



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА по обособени позиции:

- 1. Обособена позиция № 1: Автоматизирана линия за производство на козметични продукти с единична доза парфюм, шампоан, течен крем с обем 4-30 мл. - 1 брой;*
- 2. Обособена позиция № 2: Автоматизирана линия за пълнене и затваряне на принцип „кримпероване“ на парфюмерийни изделия в стъклени флакони с обем 10-200 мл. - 1 брой;*
- 3. Обособена позиция № 3: Автоматизирана линия за производство на козметични продукти в бурканчета, флакони и део стик с обем от 5-200 мл. - 1 брой;*
- 4. Обособена позиция № 4: Вакуум хомогенизиращата и диспергираща машина - 1 брой;*

В провежданата процедура за определяне на изпълнител бенефициентът „Рефан България“ ООД прилага един критерий за оценка на офертите:

1. Критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ за офертите, подадени по всички обособени позиции, класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избран тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост..

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| Показател – П /наименование/ | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символично означение (точките по показатели) |
|---|----------------------|--------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Предложена цена – П 1 | 30% (0,30) | 100 | Т ц. |
| 2. Степен на техническо съответствие – П 2 | 70% (0,70) | 100 | Т с.с. |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1: - „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

“100” е максималните точки по показателя;

“C_{min}” е най-ниската предложена цена;

“C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

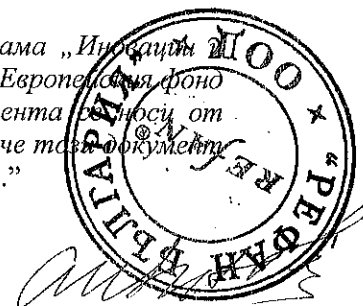
$$П 1 = Т ц \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2: – „Степен на техническо съответствие”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри технически характеристики от Таблици № 1, № 2, № 3 и № 4 за показател П 2 по обособени позиции. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблиците.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа е вносима от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Таблица № 1 за показател П 2:

Обособена позиция № 1: Автоматизирана линия за производство на козметични продукти с единична доза парфюм, шампоан, течен крем с обем 4-30 мл. - 1 брой;

| Степен на техническо съответствие | Параметри | Точки |
|---|-----------|-------|
| 1 | 2 | 3 |
| Автоматизирана линия за производство на козметични продукти с единична доза парфюм, шампоан, течен крем с обем 4-30 мл. | | |
| 1. Материал на изработка дозиращата система–неръждаема стомана. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 2. Възможност за включване на дозиращи игли в съответствие и според характеристиките на дозирания продукт. | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 3. Възможност за включване на ротационни възли /групи/, ориентиращи фолиото, което се използва. | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 4. Възможност за включване на електронна система от регулатори и контрол на температурата на залепване, и на постоянно ниво. | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 5. Възможност за включване на изходящ конвейер с дължина около 1 м. с цел осигуряване на опаковъчна дейност. | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 6. Наличие на електронен програматор за автоматично синхронизиране на процесите | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 7. Възможност машината да залепва всички видове многослойно /ламинатно/ фолио, но с предварително одобрение и получаване на характеристиките на фолиото от обслужващо лице. | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа е изцяло от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| | | |
|--|----|------------|
| 8. Възможност за проследяване на качеството, чрез провеждане на специализиран тест във вакуум камера на всеки 10 мин.; | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| 9. Възможност за персонализиране в зависимост от вида, дебелината и броя на слоевете на използваното фолио | ДА | 10 |
| | НЕ | 0 |
| Максимално възможни точки по показателя – Т с.с. | | 100 |

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n – я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с.} \times 0,70, \text{ където:}$$

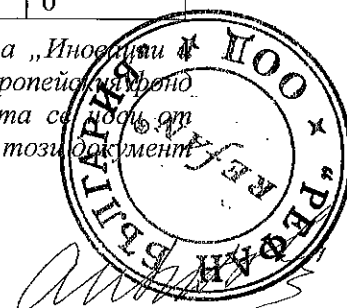
„0,70” е относителното тегло на показателя.

Таблица № 2 за показател П 2:

Обособена позиция № 2: Автоматизирана линия за пълнене и затваряне на принцип „кримпероване“ на парфюмерийни изделия в стъклени флакони с обем 10-200 мл. - 1 брой;

| Степен на съответствие | Параметри | Точки |
|---|-----------|-------|
| 1 | 2 | 3 |
| <i>Автоматизирана линия за пълнене и затваряне на принцип „кримпероване“ на парфюмерийни изделия в стъклени флакони с обем 10-200 мл.</i> | | |
| 1. Наличие на модул за предварително кримпероване, в случая на помпи с диаметър 18 mm. | ДА | 25 |
| | НЕ | 0 |
| 2. Наличие на модул за позициониране на декоративни пръстени, съпровождащи помпите с диаметър 18 mm. | ДА | 25 |
| | НЕ | 0 |
| 3. Наличие на пълна комплектовка/система за | ДА | 25 |
| | НЕ | 0 |

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| | | |
|---|----------|------------|
| затваряне чрез кримп на флакони за парфюмерия с диаметър на гърловината Ф 15 мм.: - модул за предварително кримпероване на помпи с диаметър 15 mm; - модул за позициониране и притискане на декоративни пръстени на помпи с диаметър 15 mm - улей за подаване на помпи с диаметър 15 mm - допълнително устройство за продухване /почистване/ на флакончетата с диаметър на шийката 15 mm; | | |
| 4. Възможността за гъвкава и бърза смяна на форматите на произвежданите изделия | ДА НЕ | 25 0 |
| Максимално възможни точки по показателя – Т с.с. | | 100 |

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n –я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т с.с. \times 0,70 , \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Таблица № 3 за показател П 2:

Обособена позиция № 3: Автоматизирана линия за производство на козметични продукти в бурканчета, флакони и део стик с обем от 5-200 мл. - 1 брой;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| Степен на съответствие | Параметри | Точки |
|---|-----------|------------|
| 1 | 2 | 3 |
| <i>Автоматизирана линия за производство на козметични продукти в бурканчета, флакони и део стик с обем от 5-200 мл.</i> | | |
| 1. Възможност всички части на оборудването, които са в контакт с продукта, да са в пълно съответствие с изискванията на GMP или еквивалент. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 2. Наличие на изходящ моторизиран конвейер за готов продукт. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 3. Наличие на електро панел за управление на процесите | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 4. Техничко-технологична възможност за дозиране на малки обеми. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 5. Наличие на технологичната възможност за дозиране на запенващи се продукти | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| Максимално възможни точки по показателя – Т с.с. | | 100 |

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с.} \times 0,70, \text{ където:}$$

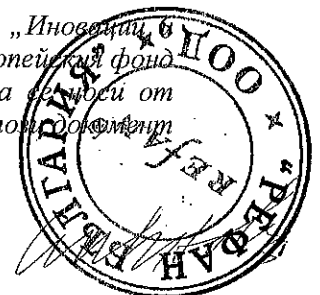
„0,70” е относителното тегло на показателя.

Таблица № 4 за показател П 2:

Обособена позиция № 4: Вакуум хомогенизиращата и диспергираща машина - 1 брой;

| Степен на съответствие | Параметри | Точки |
|------------------------|-----------|-------|
|------------------------|-----------|-------|

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| 1 | 2 | 3 |
|---|----|------------|
| <i>Вакуум хомогенизиращата и диспергираща машина</i> | | |
| 1. Възможност за автоматичен вакуум контрол | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 2. Наличие на защитен сензор на капака „затворен капак“ и наблюдателно стъкло на капака с чистачка. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 3. Възможност за смяна на работните езици | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 4. Възможност за запазване на история на алармите. | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| 5. Наличие на енергоспестяващи двигатели съгласно IЕС 60034-60 или еквивалент | ДА | 20 |
| | НЕ | 0 |
| Максимално възможни точки по показателя – Т с.с. | | 100 |

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n -я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с.} \times 0,70, \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа е само на „Рефан България“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

